公開実用 昭和53—,2385



実用新案登録願

昭和51年 6月22 日

Ш 石 1. 粘着テープの貼着装置 2. 考 者 カナかか ヨシマップピク サンタン 好歌 神奈川県横浜市旭区三反田町 201 所 (居所) 3. 実用新案登録出願人 郵便番号 東京都中央区京橋1のまる。 (国 取締役社長 人 郵便番号 ァリガナ 住 所 (居所) 添付書類の目録 (1)明細書 1 通 (2) 面 1 通 (3) 顧書副本 1 通 (4) (

- 1. 考案の名称 粘着テープの貼着装置
- 2. 実用新案登録請求の託題

53-2385



り駆動される構造にしてあり、又リミットスイッチ(6)(6),ソレノイド(5)は電気的に直列回路を形成する構造にしたことを特徴とする粘着テープの貼着装置。

5. 考案の詳細な説明

本考案は、被着体(主として紙、フィルム、 ウエブ等)の表面に該被着体と等長又はそれ以 下の長さの粘着テープを貼着するための貼着装 置に関するものである。

従来この種テープの貼着には、小品種大ロットの例えば封筒の封緘部に該テープを貼着する場合には、封筒製造機に該テープの貼着機構を組み込んだものを使用しているが、多品種小ロットのものに貼着する場合は適当な器具が無く手作業に終始して居る状態である。

本考案は、粘着テープ(以下テープと云う)を多品種小ロットのものに貼着する場合、該テープの被着体への貼り始めの位置と貼り終りの位置をあらかじめ設定することにより、被着体の長さの如何を問わず例えば長さの異る被着体



に無差別に貼着を試みる場合でも、容易に該テープの貼着を可能にする為になされたものである。

上記目的達成の為に本考案においては、被着 体の本装置への挿入につれ、その挿入量と等量 のテープをテープ原反より繰り出し乍ら被着体 に貼着できる構造となし、被着体の挿入通路に はそれの前縁、後縁の通過を検出するリミット スイツチ(光電素子も考えられる)を、テープ 繰り出しロールの伝導部にはクラツチ(ハス歯 クラッチ、電磁クラッチ等、考えられる)を、 又テープ繰り出しロールと貼着ロールの間には テープカッターを、又電気的には該リミットス イッチと直列に継続され、又機械的には該クラ ツチおよび該カツターとを繋止するアーマチュ アを有するソレノイドとを設け、所要のテース 貼り始め位置および貼り終りの位置に対しあら かじめ設定された該リミットスイッチにより該 ソレノイド該クラツチ該カツターを作動させる ことにより所定の貼着を可能とする構成にして

ある。

ステープ繰り出しより貼着迄のテープ給送の 過程におけるテープ接着削層の構造物への附着 移転を防止するため、該接着削層に接触する ープ繰り出しロールにはシリコンゴム被ふくの ゴムロールを使用し、テープカツターおよび貼 着ロールの手前にはテープ接着削層に接触する 面に剝離処理を施したガイドを設ける構造にし てある。

本構成および構造を実施例に基き図面により 説明すれば次の通りである。本装置は第一回に 見る如くテープ繰り出しロール(1)(1)/被着体送 りロール(2)(2)/(又はベルトコンベヤ)貼着ロ 3年間 ール(3)(3)/の三対のロールと、テープ切断用の 固定刃(4)/可動刃(4)と、ソレノイド(5)リミット スイツチ(6)(6)/復帰スプリンク(7)と、クラッチ (8)カム(9)と、テープのガイド(0)(0)/と、クラッチ され、被着体送りロール(1)は電動により同一周辺 速度にて矢印方向に駆動されるで繰り出しロー5字版

ール(1)はクラッチ(8)を介して駆動)構造となし 可動刃⑷と、クラッチ⑻のカム⑼はソレノイド (5)のアマチュアに繋止され該ソレノイドへの通 電時に可動刃44は崩きクラツチ(8)は入りの状態 になりそれの復帰は復帰スプリングのにより行 なわれる構造とし、又ソレノイド(5)リミットス イツチ⑯⑯ は電気的直列接続となし、リミッ トスイツチ(6)(6)′が共に閉路して始めてソレノ イド(6)に通電され該リミットスイッチの二ケの 中の如れか1ケでも開路されればソレノイド(5) の通電はとかれる構造にしてある。又、テープ の原反より貼着迄の給送過程にはテープ接着剤 層の構造物への移転附着を防止する為、テープ 繰り出しロール(11/ にはシリコンゴムのゴムロ ールを使用し、テープカツタ用固定刃@′及び 貼着ロール似の手前にはテープ接着剤層の接触 する表面に剝離処理を施したガイド いいい を設 ける構造にしてあり、リミットスイツチ(6)(6)/ は被着体の挿入通路に設けられ夫々被着体の前 縁、後縁の通過を検出できる構造にしてある。

1000

尚ロール(11/12)/(3)/ はロール(1)(2)(3)に対し夫 々押し勝手の状態でニップする構造にしてある。 以上の様な構成および構造であるので使用に 際しては、第一図第二図に見る如くテープの被 着体叫への貼り始めの位置(被着体前縁よりテ - プ先端迄の距離)及び貼り終りの位置(被着 体後縁よりテープ末端迄の距離 E)により D= A - B, E = C - A なるようにリミットスイッ チ(6)(6)′の位置をあらかじめ設定する。次に被 着体型を点線矢印方向へ挿入すれば該被着体の 前縁はまずりミツトスイツチ低ル を閉路した後 既に電動により駆動されている被着体送りロー ル20121/によりニップされ器内に送りとまれる。 次に該被着体の前縁がリミットスイッチ(6)に達 し該リミツトスイツチを閉路すると、ソレノイ ド⑸に通電されソレノイド⑸のアマチュアは矢 印方向へ作動し、該アマチアに繋止された可動 刃4)カム19)も作動し、可動刃4)は開きクラッチ 18)は入りの状態になり、テープ繰り出しロール (1)(1)(は駆動の状態になり該ロールにニップさ

れ固定刃(4)、の直前で停止していたテープは繰り出され、ついで繰り出された該テープはガイトロッを通過し貼着ロール(3)(3)、により被着体ロットを通過し貼着ロール(3)(3)、により被着体ロットを通過しれる。次に被着体ロッを縁がりまった。次に被着体ロッチの後縁すると、ブリング(7)によりアマチュアおよびそれに繋よっカス(4)カム(9)も旧位置に復帰し、クラサに別は開きテープの繰り出しは停止し同時に固定刃(4)、可動刃(4)、可動刃(4)によりテープは切断され、ついて手作業は終了する。

斯くして多品種小ロットのものの貼着にも貼り始めの位置と貼り終りの位置を設定すれば被着体の長さの如何を問わず随易に貼着することができる。

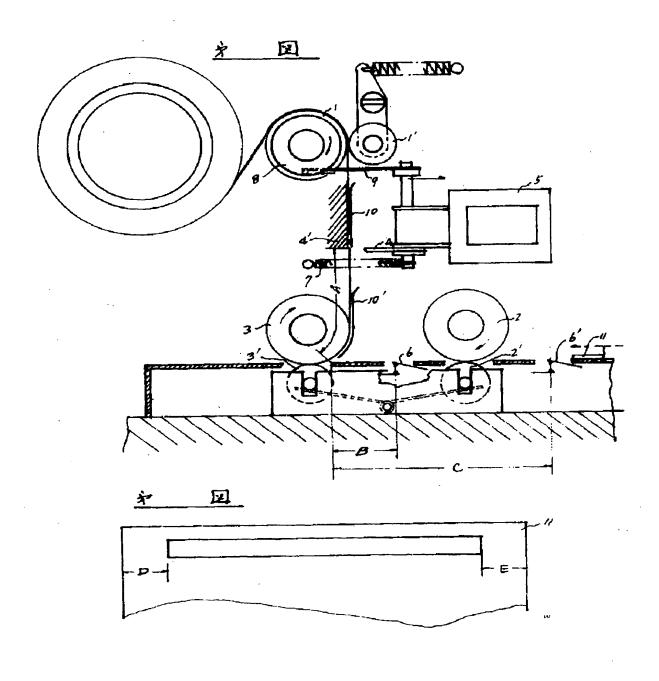
4. 図面の簡単な説明

第一図は本考案の実施例を示す概略の図で、 第二図は被着体のテーブ貼着位置を示すもので ある。



(1)(1)/ はテープ繰り出しロール、(2)(2)/ は被着体送りロール、(3)(3)/ は貼着ロール、(4)は可動刃、(4)/ は固定刃、(5)はソレノイド、(6)(6)/ はリミツトスイツチ、(7)は復帰用スプリング、(8)はクラツチ、(9)はカム、(0)(0)/ はガイドである。

実用新案登録出願人 日本理化製紙株



1/2

室用新案登録出願 日本理化聚紙株式会社

公開実用 昭和53—2385

手 続 補 正 書(方式)

昭和51年10月19日

特許庁長官 片山石郎 殿

甋

1. 事件の表示

昭和51年実用新案登録願第81924号

- 考案の名称
 粘着テープの貼着装置
- 3. 補正をする者

事件との関係 実用新案登録出額人

住 所 東京都中央区京橋106

名 称 白苯单化製紙株式会社

取締役社長 南 淳 雄



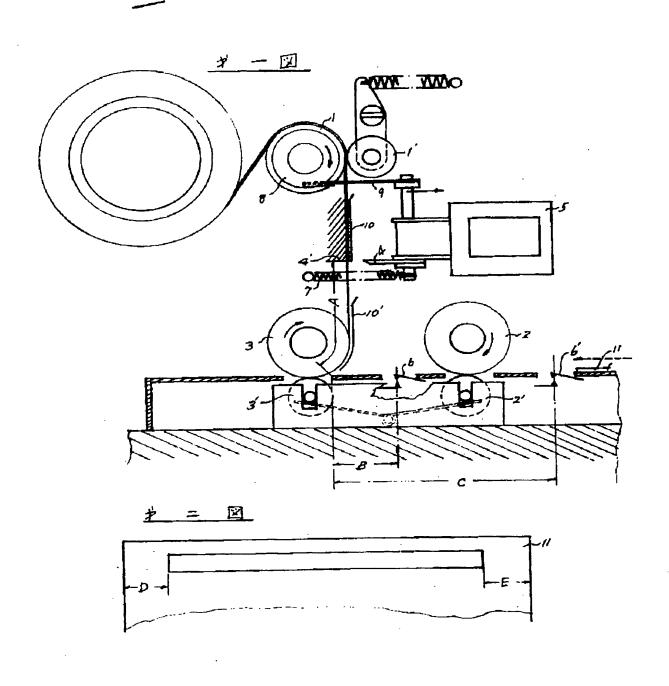
- 4. 補正命令の日付昭和51年10月 5日(発送日)
- 5. 補正の対象

図面

- 6. 補正の内容 図面の浄書(内容に変更なし)

図面

1 通



2385 /2.

実用新案总经录出原则 日本理化聚紙株式会社